AK KALIP
PLASTİK ENJEKSİYON

Sürüm 3.0
17 Kasım 2026

akkalipplastik.com

ÜRETİM KATALOĞU 2027

Makine parkımız, üretebileceğimiz ürünler ve kapasitemiz. Parçanızın hangi makinede, hangi adette üretilebileceğini bu katalogdan görebilirsiniz.



8	90–400 t	150–1.500 g	4.992
ENJEKSİYON MAKİNESİ	KAPAMA KUVVETİ	BASKI KAPASİTESİ (PC)	MAKİNE SAATİ / AY

İMES SANAYİ SİTESİ · ÜMRANİYE / İSTANBUL

KAPAK GÖRSELİ TEMSİLİDİR

akkalipplastik.com

01 BİR BAKIŞTA

İSTANBUL'DA ENJEKSİYON VE KALIPHANE

Ak Kalıp Plastik, İMES Sanayi Sitesi'ndeki tesisinde termoplastik parçaları enjeksiyon yöntemiyle üretir. Kendi ürününüz için fason üretim veya hammadde dahil, numuneye göre iş teslimi yaparız. Kalıplar ve ürünler müşterilerimize aittir.

8
Enjeksiyon makinesi (her tonajdan 1) ve kalıphane desteği

59.904
yıllık kurulu makine saati (3 vardiya, 312 gün)

30–1.200 g
önerilen tek baskı ağırlığı aralığı (parça + yolluk)

~890 cm²
en büyük makinede yaklaşık azami parça izdüşüm alanı

4.992
aylık kurulu makine saati (3 vardiya, 26 gün)*

3
makine sınıfı: küçük, orta ve büyük parça

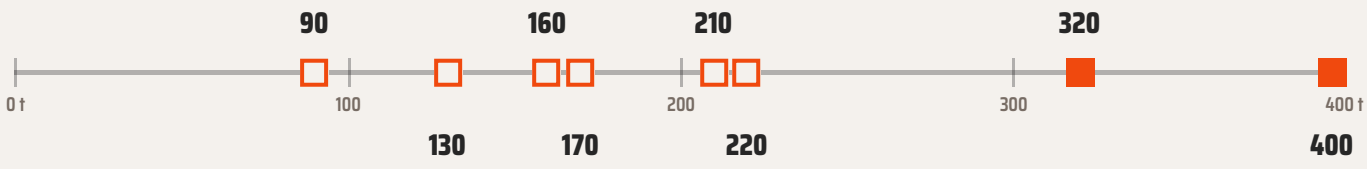
BU KATALOGDA

01	BİR BAKIŞTA	02
02	NE SİPARİŞ EDEBİLİRSİNİZ?	03
03	MAKİNE PARKI VE TEKNİK TABLO	04
04	MAKİNE KARTLARI	05–06
05	MAKİNE PARKIMIZA UYAN ÜRÜNLER	07
06	KALIP VE TASARIM HİZMETİ	08
07	ÜRÜN FİKİRLERİ: 24 ÜRÜN	09–12
08	ÜRETTİĞİMİZ PARÇALARDAN ÖRNEKLER	13–17
09	ÜRETİM KAPASİTESİ	18
10	KALİTE, MALZEME VE ATÖLYE	19
11	SİPARİŞ SÜRECİ VE İLETİŞİM	20

BELGELİ YÖNETİM SİSTEMLERİ: **ISO 9001:2015 · ISO 14001:2015 · ISO 45001:2018**

MAKİNE PARKI, KAPAMA KUVVETİNE GÖRE ÖLÇEKLİ

Boş kare: küçük ve orta sınıf · Dolu kare: büyük sınıf



* Kurulu makine saati: 8 makine × 24 saat × 26 iş günü. Gerçekleşen üretim; kalıp, çevrim süresi, vardiya düzeni ve iş yüküne göre değişir. Ayrıntı ve hesap yöntemi sayfa 18'dedir. Baskı kapasiteleri polikarbonat (PC) esaslı firma beyanıdır; malzemeye göre değişir.

02 ÇALIŞMA ŞEKİLLERİ

BİZDEN NE SİPARİŞ EDEBİLİRSİNİZ?

Dört yoldan çalışıyoruz. Hangisinin size uyduğunu bilmiyorsanız parçanın çizimini veya numunesini göndermeniz yeterli; uygun yolu birlikte belirleriz.

FASON ÜRETİM

KENDİ KALIBINIZLA ÜRETİM

Kalıp sizden; makine, hammadde ve üretim bizden. Kalıbınızın uyumu ilk görüşmede kontrol edilir.

- Baskı ağırlığı 30–1.200 g arası parçalar
- Kalıp ölçüsü, göz sayısı ve yolluk tipine göre makine seçimi
- Deneme baskısı ve numune onayından sonra seri üretim

İŞ TESLİMİ

HAMMADDE DAHİL, NUMUNEYE GÖRE ÜRETİM

Hammaddeyi biz temin eder, onaylı numuneye göre üretip ambalajlı teslim ederiz. Örnekler sayfa 13–17'de.

- Hammadde ve renk numuneye göre seçilir
- Deneme baskısı ve numune onayıyla başlar
- Birim fiyat, asgari adet ve termin teklifte bildirilir

YENİ ÜRÜN

FİKİRDEN SERİ ÜRETİME

Kalıbı olmayan ürün için parça tasarımı ve kalıp imalatı kalıphanemizde yapılır. Ürün fikirleri sayfa 09–12'de.

- Görselden, numuneden veya çizimden kalıba
- Göz sayısı ve makine sınıfı önerisi
- Renk ve malzeme sizin seçiminize göre

KALIPHANE

KALIP İMALATI, BAKIM VE REVİZYON

Kalıphanemizde yeni kalıp imal edilir; mevcut kalıplarda bakım, onarım ve revizyon yapılır. Ayrıntı sayfa 08'de.

- Excellent CNC-540 dalma erozyon
- Manuel freze
- Manuel torna · Imatec

4 SORU

Teklif için en hızlı yol: Parçanız kaç gram? Dış ölçüsü ne? Kalıbınız var mı, varsa kaç gözlü? Yılda veya sipariş başına kaç adet istiyorsunuz? Bu dört bilgiyle uygun makine ve yaklaşık üretim süresi için ön değerlendirme yaparız. Tam liste sayfa 20'de.

HANGİ MAKİNE SINIFI SİZE UYGUN?

SINIF	MAKİNELER	ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI	İZDÜŞÜM ALANI (YAKL.)	TİPİK İŞ
KÜÇÜK	90 t · 130 t	30–200 g	≤ 290 cm²	Kapak, klips, bağlantı ve küçük teknik parçalar
ORTA	160–220 t	60–375 g	≤ 490 cm²	Kap, huni, stand, ev ve mutfak ürünleri
BÜYÜK	320 t · 400 t	200–1.200 g	≤ 890 cm²	Baret, kova, kasa, büyük kap ve muhafazalar

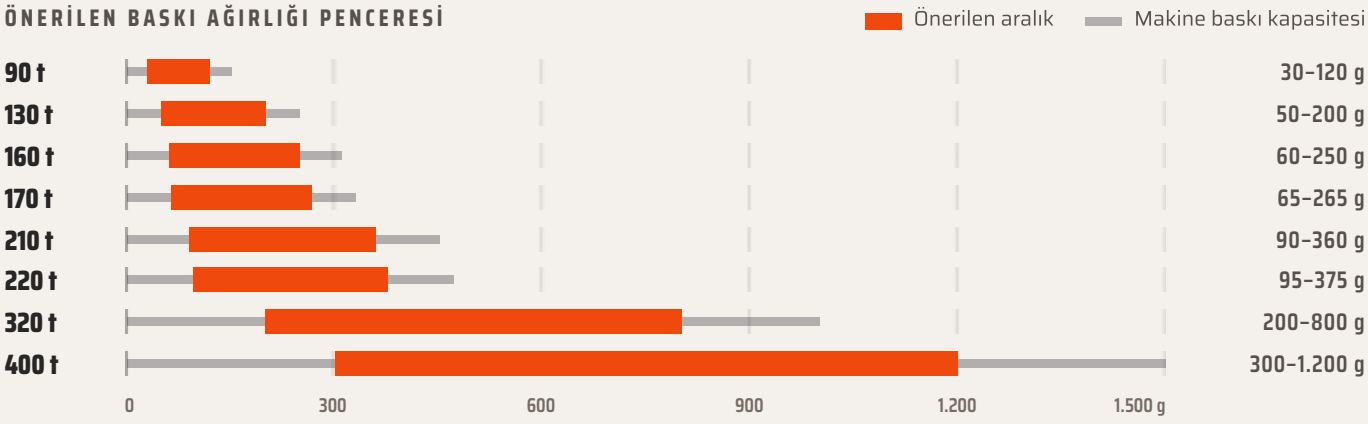
03 MAKİNE PARKI

ENJEKSİYON MAKİNELERİ VE KALIPHANE

90'dan 400 tona 8 enjeksiyon makinesi; kalıphanede dalma erozyon, manuel freze ve manuel torna tezgâhları. Parçanızın toplam baskı ağırlığı makinenin önerilen aralığına, izdüşüm alanı kapama kuvvetine uymalıdır.

KAPAMA KUVVETİ	MODEL	BASKI KAPASİTESİ (PC)	ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI	AZAMİ İZDÜŞÜM ALANI (YAKL.)	SINIF
90 t	**LOG 90-S8** Asin Makine	150 g	30–120 g	200 cm²	KÜÇÜK
130 t	**LOG 130-S8** Asin Makine	250 g	50–200 g	290 cm²	KÜÇÜK
160 t	**LOG 160-S8** Asin Makine	310 g	60–250 g	355 cm²	ORTA
170 t	**LOG 170-S9** Asin Makine	330 g	65–265 g	380 cm²	ORTA
210 t	**LOG 210-S8** Asin Makine	450 g	90–360 g	465 cm²	ORTA
220 t	**LOG 220-S9** Asin Makine	470 g	95–375 g	490 cm²	ORTA
320 t	**Borche BT320** Hastek	1.000 g	200–800 g	710 cm²	BÜYÜK
400 t	**LOG 400-S8** Asin Makine	1.500 g	300–1.200 g	890 cm²	BÜYÜK
—	**Kalıphane** Kalıp imalatı ve bakım	Dalma erozyon · Manuel freze · Manuel torna			KALIPHANE

ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI PENCERESİ



Baskı kapasitesi: firma tarafından polikarbonat (PC) için bildirilen tek baskı kapasitesidir. Farklı hammaddelerde erişilebilir gramaj değişir; üretici kataloglarındaki PS değerleriyle aynı kabul edilmez.

Önerilen baskı ağırlığı: sağlıklı üretim için kapasitenin %20–80'i (tüm gözler ve yolluk dahil). **İzdüşüm alanı:** yaklaşık 0,45 t/cm² ile hesaplanmıştır; malzeme, et kalınlığı ve akış boyuna göre değişir. Kalıp ölçüsü makinenin kolon aralığı ve kalıp yüksekliğiyle ayrıca kontrol edilir.

90–170 TON



90 t

LOG 90-S8

ASİN MAKİNE · KÜÇÜK SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)
150 g

ÖNERİLEN BASKI
30–120 g

İZDÜŞÜM ALANI
≈ 200 cm²

KOLON ARASI
360 × 360 mm

KALIP KALINLIĞI
150–360 mm

KALIP AÇILMA
320 mm

VİDA Ø · B TİPİ
35 mm

Örnek iş tipleri: çok gözlü kalıpta kapak ve tıpa, klips, bağlantı elemanı, küçük teknik ve yedek parçalar.



130 t

LOG 130-S8

ASİN MAKİNE · KÜÇÜK SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)
250 g

ÖNERİLEN BASKI
50–200 g

İZDÜŞÜM ALANI
≈ 290 cm²

KOLON ARASI
410 × 410 mm

KALIP KALINLIĞI
150–430 mm

KALIP AÇILMA
380 mm

VİDA Ø · B TİPİ
42 mm

Örnek iş tipleri: ambalaj kapakları, elektrik-tesisat parçaları, kozmetik ambalaj parçaları, küçük ev gereçleri.



160 t

LOG 160-S8

ASİN MAKİNE · ORTA SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)
310 g

ÖNERİLEN BASKI
60–250 g

İZDÜŞÜM ALANI
≈ 355 cm²

KOLON ARASI
460 × 460 mm

KALIP KALINLIĞI
180–500 mm

KALIP AÇILMA
430 mm

VİDA Ø · B TİPİ
45 mm

Örnek iş tipleri: kap ve kavanoz gövdeleri, huni, stand ve tutucular, mutfak ürünleri.



170 t

LOG 170-S9

ASİN MAKİNE · ORTA SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)
330 g

ÖNERİLEN BASKI
65–265 g

İZDÜŞÜM ALANI
≈ 380 cm²

KOLON ARASI
510 × 460 mm

KALIP KALINLIĞI
200–550 mm

KALIP AÇILMA
430 mm

VİDA Ø · B TİPİ
45 mm

Örnek iş tipleri: saklama kapları, orta boy teknik parçalar, mobilya ve beyaz eşya aksesuarları.

210–400 TON



LOG 210-S8

ASİN MAKİNE · ORTA SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)	ÖNERİLEN BASKI	İZDÜŞÜM ALANI
450 g	90–360 g	≈ 465 cm²

KOLON ARASI	KALIP KALINLIĞI	KALIP AÇILMA
510 × 510 mm	200–550 mm	480 mm

VİDA Ø · B TİPİ
50 mm

Örnek iş tipleri: ev ve bahçe ürünleri, orta boy kaplar, iki gözlü kalıpta stand ve huni.



LOG 220-S9

ASİN MAKİNE · ORTA SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)	ÖNERİLEN BASKI	İZDÜŞÜM ALANI
470 g	95–375 g	≈ 490 cm²

KOLON ARASI	KALIP KALINLIĞI	KALIP AÇILMA
560 × 510 mm	220–600 mm	480 mm

VİDA Ø · B TİPİ
50 mm

Örnek iş tipleri: muhafaza ve kutu parçaları, saksı, orta-büyük teknik parçalar.



Borche BT320

HASTEK · BÜYÜK SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)	ÖNERİLEN BASKI	İZDÜŞÜM ALANI
1.000 g	200–800 g	≈ 710 cm²

KOLON ARASI	KALIP KALINLIĞI	KALIP AÇILMA
670 × 670 mm	220–655 mm	580 mm

VİDA Ø · C TİPİ
80 mm

Örnek iş tipleri: baret gövdesi, kova ve kapağı, taşıma kutusu, büyük kaplar.



LOG 400-S8

ASİN MAKİNE · BÜYÜK SINIF

BASKI KAPASİTESİ (PC)	ÖNERİLEN BASKI	İZDÜŞÜM ALANI
1.500 g	300–1.200 g	≈ 890 cm²

KOLON ARASI	KALIP KALINLIĞI	KALIP AÇILMA
770 × 705 mm	280–820 mm	710 mm

VİDA Ø · B TİPİ
80 mm

Örnek iş tipleri: kasa ve sepet, büyük saksı, büyük muhafazalar, endüstriyel kaplar.



KALIPHANE

DALMA EROZYON, MANUEL FREZE VE MANUEL TORNA

Kalıp imalatı, bakım, onarım ve revizyon işleri kalıphanemizde yapılır. Dalma erozyon, manuel freze ve manuel torna tezgâhlarımız üretim sürecini destekler.

Enjeksiyon makinesi görselleri temsilidir; kalıphane fotoğrafı işletmeye aittir. Baskı kapasiteleri PC esaslı firma beyanıdır. Teknik ölçüler üretici kataloglarından alınmıştır. Kalıp ve makine uygunluğu teklif aşamasında kontrol edilir.

05 ÜRETİLEBİLECEK ÜRÜNLER

MAKİNE PARKIMIZA UYAN ÜRÜNLER

Aşağıdaki liste makinelerin ağırlık ve alan sınırlarına uyan tipik ürünlerdir. Kesin uygunluk parçanın ağırlığı, ölçüsü ve kalıbıyla belirlenir.

KÜÇÜK SINIF

30–200 g

≤ 290 CM² İZDÜŞÜM

90 t · 130 t

Kapak ve tıpalar
Ambalaj, kimya, gıda dışı kaplar

Elektrik-tesisat parçaları
Buat kapağı, kablo tutucu, gövde parçası

Küçük ev gereçleri
Askı, mandal, düzenleyici

Klips ve bağlantı elemanları
Mobilya, otomotiv, beyaz eşya

Kozmetik ambalaj parçaları
Kapak, iç tıpa, küçük kutu

Teknik yedek parçalar
Müşteri çizimine göre

ORTA SINIF

60–375 g

≤ 490 CM² İZDÜŞÜM

160 t · 170 t · 210 t · 220 t

Kap, kavanoz ve kutu gövdeleri
Ambalaj ve saklama

Stand ve tutucular
Örnek: telefon/tabak standı, s. 14

Saksı ve bahçe ürünleri
Küçük ve orta boy

Huni ve dolum aksesuarları
Örnek: kırmızı huni, s. 13–14

Mutfak ve ev ürünleri
Kase, süzgeç, düzenleyici

Muhafaza ve kutu parçaları
Elektrik, elektronik, hırdavat

BÜYÜK SINIF

200–1.200 g

≤ 890 CM² İZDÜŞÜM

320 t · 400 t

Baret gövdesi
Büyük sınıf, 320–400 t · örnek s. 13

Kasa, sepet ve taşıma kutuları
Orta boy

Büyük muhafaza ve kapaklar
Makine, cihaz ve tesisat için

Kova ve kapakları
Boya, gıda dışı, inşaat

Büyük saksı ve leğen
Ev ve bahçe

Endüstriyel kap ve kapaklar
Müşteri kalıbıyla

ÜRETİM SINIRLARI VE AYRICA DEĞERLENDİRİLECEK İŞLER

- Tek baskıda 1.200 g'ı aşan parçalar: önerilen aralığın dışında, ayrıca değerlendirilir
- Ekstrüzyon ürünleri: boru, profil, film
- Yaklaşık 890 cm²'yi aşan izdüşüm alanı
- Termoset ve kauçuk kalıplama

Sınırda kalan işler için kalıp ve malzeme birlikte değerlendirilir; bize danışın. Kalıbı henüz olmayan 24 ürün fikri sayfa 09–12'de.

06 KALIP VE TASARIM

KALIBINIZ YOKSA KALIPHANEMİZ VAR

Elinizde ne varsa oradan başlarız: bir fotoğraf, bir numune ya da teknik çizim. Parça tasarımı, kalıp imalatı, deneme baskısı ve seri üretim aynı çatı altında yapılır. Kalıphanemizde dalma erozyon, manuel freze ve manuel torna tezgâhları bulunur.

GÖRSELDEN KALIBA

FOTOĞRAF, ESKİZ VEYA FİKİR

Ürünün görselinden ölçüleri ve kullanım şartlarını birlikte belirleriz; parçayı enjeksiyona uygun tasarlayıp kalıbını yaparız.

ÜRÜNDEN KALIBA

ELİNİZDEKİ NUMUNE

Mevcut bir ürünün ölçüsünü alır, gerekirse iyileştirir ve aynısını ya da geliştirilmiş hâlini üretecek kalıbı imal ederiz.

ÇİZİMDEN KALIBA

STEP, IGES VEYA TEKNİK RESİM

Çiziminizi üretilebilirlik açısından kontrol ederiz: et kalınlığı, çıkma açısı, yolluk yeri. Onayınızdan sonra kalıp imalatına geçilir.

KENDİ KALIBINIZLA

HAZIR KALIP

Kalıbınızın makinelerimize uyumunu kontrol eder, gerekirse bakım ve revizyonunu yapar, seri üretime alırız.

TEK ÇATI ALTINDA

01

PARÇA TASARIMI

Ölçü, et kalınlığı, montaj ve kullanım şartları

02

KALIP İMALATI

Kalıphanemizde; göz sayısı adet hedefinize göre belirlenir

03

DENEME VE NUMUNE

Deneme baskısı, ölçü ve görünüm onayı

04

SERİ ÜRETİM

Renk, ambalaj ve sevkiyat sizin isteğinize göre

RENK

İSTEDİĞİNİZ RENK

Masterbatch ile renklendirme; aynı kalıptan farklı renk serileri

MALZEME

KULLANIMA GÖRE

PP, PE ve ABS başta olmak üzere; teknik malzemeler talebe göre değerlendirilir

ADET

HEDEFE GÖRE GÖZ

Kalıbın göz sayısı yıllık adet hedefine ve parça boyuna göre birlikte belirlenir

Kalıp bedeli, mülkiyeti ve saklama koşulları teklifte yazılı olarak belirlenir. Kalıp termini parçanın karmaşıklığına göre bildirilir.

1 GRAMDAN 700 GRAMA 24 ÜRÜN FİKRİ

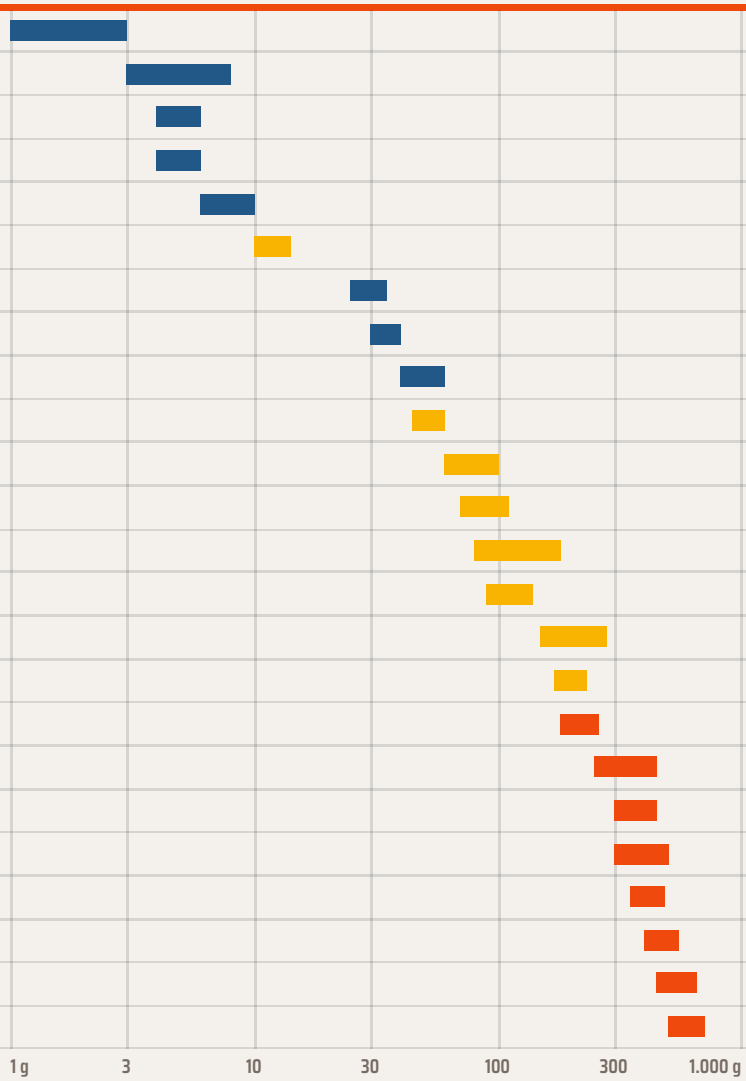
Bu ürünlerin kalıbı bizde hazır değildir; makine parkımızın neler basabileceğini göstermek için seçildi. Kalıbını siz yaptırırsınız ya da kalıphanemizde yapılır. Hepsinin ağırlığı ve alanı makinelerimizin sınırları içindedir.

24
örnek ürün, her makine sınıfından 8

1–700 g
parça ağırlığı aralığı

1–32
göz: örnek kalıp düzenleri, küçük parçada çok gözlü

PARÇA AĞIRLIĞI, LOGARİTMİK ÖLÇEK



Kablo klipsi	1–3 g	90 t
Teknik dişli	3–8 g	90 t
Flip-top kapak	4–6 g	90 t
Çamaşır mandalı	4–6 g	90 t
Ölçü kaşığı seti	6–10 g	90 t
Kavanoz kapağı · Ø82 mm	10–14 g	220 t
Buat kutusu	25–35 g	130 t
Elbise askısı	30–40 g	130 t
Mama ve su kabı	40–60 g	130 t
Saklama kabı · 1 L	45–60 g	160 t
Elektronik cihaz kutusu	60–100 g	210 t
Saksı · Ø18 cm	70–110 g	160 t
Armatür gövdesi	80–180 g	170 t
Çekmece düzenleyici	90–140 g	210 t
Ev aleti gövde yarısı	150–280 g	220 t
Kova · 5 L	170–230 g	210 t
Servis tepsisi · 30×22 cm	180–260 g	320 t
İç trim parçası	250–450 g	400 t
Bahçe saksısı · Ø30 cm	300–450 g	400 t
Alet çantası gövdesi	300–500 g	400 t
Kova · 10–12 L	350–480 g	320 t
Saklama kutusu · 10 L	400–550 g	320 t
Basamak taburesi	450–650 g	400 t
Çöp kovası · 15 L	500–700 g	400 t

Ağırlıklar tipik değerlerdir; et kalınlığı, tasarım ve malzemeye göre değişir. Makine eşleşmesi önerilen baskı ağırlığı penceresine (beyan kapasitenin %20–80'i) ve izdüşüm alanına göre yapılmıştır; baskı ağırlığı tipik parça ağırlığı ve yolluk payıyla hesaplanmıştır. Sonraki sayfalardaki ürün görselleri temsilidir.

KÜÇÜK PARÇALAR, ÇOK GÖZLÜ KALIPLAR

1 gramdan 60 grama kadar parçalar. Küçük parçada bir baskıda birden çok ürün çıkar; adet hedefi göz sayısını belirler.

KÜÇÜK SINIF · **90 t · 130 t** · ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI **30–200 g** · İZDÜŞÜM ≤ **290 cm²**



MAKİNE VE OTOMASYON

TEKNİK DİŞLİ

3–8 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
8 göz	~60 g	~60 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
90 t	POM, PA	

Sessiz çalışan, aşınmaya dayanıklı



İNŞAAT VE ELEKTRİK

KABLO KLİPSİ

1–3 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
32 göz	~70 g	~100 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
90 t	PA6, PP	

Çok gözlü kalıp, yüksek adet



KOZMETİK VE TEMİZLİK AMBALAJI

FLİP-TOP KAPAK

4–6 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
12 göz	~70 g	~150 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
90 t	PP	

Menteşeli tek parça kapak



EV ÜRÜNLERİ

ÇAMAŞIR MANDALI

4–6 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
16 göz	~90 g	~155 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
90 t	PP	

Gövde yarıları tek kalıpta, yay ayrı



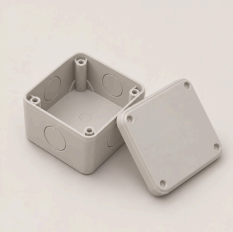
MUTFAK

ÖLÇÜ KAŞIĞI SETİ

6–10 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
8 göz	~75 g	~160 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
90 t	PP	

Farklı boylar aile kalıbında



ELEKTRİK TESİSATI

BUAT KUTUSU

25–35 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
4 göz	~130 g	~250 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
130 t	PP, ABS	

Kör delikli, vida bosalı



TEKSTİL VE MAĞAZACILIK

ELBİSE ASKISI

30–40 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
2 göz	~80 g	~160 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
130 t	PP, PS	

Marka logosu kalıba işlenebilir



EVCİL HAYVAN ÜRÜNLERİ

MAMA VE SU KABI

40–60 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
2 göz	~120 g	~265 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
130 t	PP	

Kaymaz taban ayrı parça olabilir

EV, MUTFAK VE CİHAZ PARÇALARI

Mutfak kabından ev aleti gövdesine, günlük kullanım ürünleri. Dört makinelik orta sınıf, en geniş seçenek aralığıdır.

ORTA SINIF 160 t · 170 t · 210 t · 220 t ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI 60–375 g İZDÜŞÜM ≤ 490 cm²



GIDA AMBALAJI

KAVANOZ KAPAĞI · Ø82 MM

10–14 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
8 göz	~110 g	~420 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
220 t	PP	

8 gözle tek baskıda 8 kapak



MUTFAK VE EV

SAKLAMA KABI · 1 L

45–60 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
2 göz	~120 g	~300 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
160 t	PP	

Kapak ayrı kalıpta, aynı sınıf



BAHÇE VE SÜS BİTKİSİ

SAKSI · Ø18 cm

70–110 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~100 g	~255 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
160 t	PP	

Tabaklı set olarak düşünülebilir



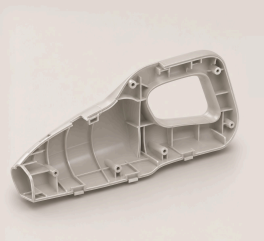
AYDINLATMA

ARMATÜR GÖVDESİ

80–180 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~150 g	~250 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
170 t	PC, ABS	

Isıya dayanıklı malzemeden



ELEKTRİKLİ KÜÇÜK EV ALETLERİ

EV ALETİ GÖVDE YARISI

150–280 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~260 g	~300 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
220 t	ABS, PP	

Tek yarı; diğer yarı ayrı baskıda



BOYA, KİMYA, GIDA DIŞI

KOVA · 5 L

170–230 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~210 g	~380 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
210 t	PP, HDPE	

Kulp ve kapak ayrı parça



ELEKTRONİK VE OTOMASYON

ELEKTRONİK CİHAZ KUTUSU

60–100 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
2 göz	~190 g	~360 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
210 t	ABS, PC	

Alt ve üst kapak aile kalıbı



EV VE OFİS

ÇEKMECE DÜZENLEYİCİ

90–140 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~130 g	~400 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
210 t	PS, PP	

Bölmeli, istiflenebilir

KOVA, KUTU VE BÜYÜK GÖVDELER

180 gramdan 700 grama kadar büyük gövdeler. Derin parçalarda kalıp yüksekliği ve açılma mesafesi ayrıca kontrol edilir.

BÜYÜK SINIF 320 t · 400 t ÖNERİLEN BASKI AĞIRLIĞI 200–1.200 g İZDÜŞÜM ≤ 890 cm²



OTEL, KAFE, KURUM

SERVİS TEPSİSİ · 30×22 cm

180–260 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~240 g	~660 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
320 t	PP, PS	

Kaymaz yüzey dokusu verilebilir



HIRDAVAT VE EL ALETLERİ

ALET ÇANTASI GÖVDESİ

300–500 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~480 g	~720 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
400 t	PP	

Kapak ve gövde iki kalıp



İNŞAAT VE TARIM

KOVA · 10–12 L

350–480 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~450 g	~620 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
320 t	PP, HDPE	

Kulp yuvası kalıpta



EV VE DEPOLAMA

SAKLAMA KUTUSU · 10 L

400–550 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~520 g	~600 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
320 t	PP	

İstiflenebilir kapakla



EV, BANYO, ÇOCUK

BASAMAK TABURESİ

450–650 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~600 g	~800 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
400 t	PP	

Kaymaz taban parçası eklenebilir



EV VE OFİS

ÇÖP KOVASI · 15 L

500–700 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~650 g	~750 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
400 t	PP	

Kapak ayrı kalıpta



OTOMOTİV YAN SANAYİ

İÇ TRİM PARÇASI

250–450 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~420 g	~700 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
400 t	PP, ABS	

Dokulu yüzey kalıpta verilir



BAHÇE VE PEYZAJ

BAHÇE SAKSISI · Ø30 cm

300–450 g / parça

ÖRNEK KALIP	BASKI (ORT.)	İZDÜŞÜM
1 göz	~420 g	~705 cm²
MAKİNE	ÖNERİLEN MALZEME	
400 t	PP	

Drenaj delikli taban

08 ÜRETİMİMİZDEN ÖRNEKLER

ÜRETTİĞİMİZ PARÇALARDAN ÖRNEKLER

Müşterilerimiz için ürettiğimiz parçalardan örnekler. Kalıplar ve ürünler müşterilerimize aittir; parçalar satışa sunulmaz, atölyemizin üretebildiği iş çeşitliliğini gösterir.



GÜVENLİK EKİPMANI · 320–400 TON

BARET GÖVDESİ



BARET · ÖRNEK RENK SERİSİ

AYNI KALIP, FARKLI RENK



DOLUM AKSESUARI

HUNİ

Görseller ürettiğimiz gerçek parçaların fotoğraflarından stüdyo ortamında yeniden düzenlenmiştir. Renk serileri temsilidir; renk numuneyle onaylanır.

08 ÜRETİMİMİZDEN ÖRNEKLER

STAND, HUNİ VE AMBALAJ

Geçmeli stand, huni ve geniş ağızlı ambalaj kabı. Renk ve ambalaj müşterinin isteğine göre.



2 PARÇA · SİYAH, BEYAZ, TURUNCU

GEÇMELİ STAND



TELEFON, TABLET, TABAK

STAND KULLANIMDA



KIRMIZI, SARI, MAVİ, SİYAH

HUNİ RENK SERİSİ



BEYAZ, NATÜREL, SİYAH

GENİŞ AĞIZLI AMBALAJ KABI



VİDALI KAPAK UYUMU

DİŞLİ AĞIZ



HAMMADDEDEN İSTEDİĞİNİZ RENGE

RENK MASTERBATCH İLE

Görseller atölyemizde üretilen gerçek parçaların fotoğraflarından stüdyo ortamında yeniden düzenlenmiştir; telefon ve granül görselleri temsilidir. Renk seçenekleri temsilidir; renk numuneyle onaylanır.

08 ÜRETİMİMİZDEN ÖRNEKLER

KOZMETİK AMBALAJ VE BEBEK ÜRÜNLERİ

Şişe, kapak ve kavanoz parçaları ile bebek emziği parçaları. Kozmetik ürün kavanozları ve bebek emzikleri ISO belge kapsamımızdadır (s. 19).



3 PARÇA · GÖVDE, İÇ KAPAK, DIŞ KAPAK

KOZMETİK ŞİŞE VE KAPAK SETİ



METALİZE GÖRÜNÜM · ALTIN, GÜMÜŞ

PARFÜM KAPAĞI



GÜMÜŞ İÇ KAPAK, ŞEFFAF DIŞ KAPAK

METALİZE İÇ KAPAKLI SET



KOZMETİK ÜRÜN KAVANOZU

ŞEFFAF KOZMETİK KAVANOZ



HALKA, SİPER, KAPAK

BEBEK EMZİĞİ PARÇALARI



KOZMETİK AMBALAJ

POMPALI ŞİŞE

Görseller atölyemizde üretilen gerçek parçaların fotoğraflarından stüdyo ortamında yeniden düzenlenmiştir. Kalıplar ve ürünler müşterilerimize aittir.

08 ÜRETİMİMİZDEN ÖRNEKLER

TEKNİK PARÇALAR VE GÖVDELER

Taşıma çantasından scooter parçasına, kapaklı kutudan oval kaba kadar farklı boyut ve gramajda parçalar.



DİKİŞ MAKİNESİ ÇANTASI · GÖVDE VE KAPAK

TAŞIMA ÇANTASI



KAPAKLI GÖVDE

MUHAFAZA KUTUSU



SCOOTER PLASTİK PARÇALARI

SCOOTER PLASTİK PARÇASI



TABANCA TİPİ KABZA

TUTMA GÖVDESİ



TEKNİK PARÇA

BAĞLANTI PARÇASI



EV ÜRÜNÜ

OVAL KAP

Görseller atölyemizde üretilen gerçek parçaların fotoğraflarından stüdyo ortamında yeniden düzenlenmiştir. Kalıplar ve ürünler müşterilerimize aittir.

08 ÜRETİMİMİZDEN ÖRNEKLER

KÜÇÜK VE HASSAS PARÇALAR

Yüzlerce parçadan oluşan yapı bloğu setlerinden çok gözlü kalıpta yolluk ağacıyla basılan harf ve rakamlara kadar ince detaylı küçük parçalar.



YÜZLERCE KÜÇÜK PARÇA · BİRLEŞTİRİLMİŞ MODEL

YAPI BLOĞU OYUNCAK SETİ



ÇOK GÖZLÜ, YOLLUK AĞACIYLA

HARF VE RAKAM SETİ



OTOMOTİV AKSESUARI

AMBLEM HARFLERİ

Görseller atölyemizde üretilen gerçek parçaların fotoğraflarından stüdyo ortamında yeniden düzenlenmiştir. Kalıplar ve ürünler müşterilerimize aittir.

09 ÜRETİM KAPASİTESİ

KAPASİTE: MAKİNE SAATİ VE ADET

Enjeksiyonda kapasite gram veya tonla değil, makine saatiyle ölçülür. Bir siparişin kaç günde biteceği parçanın çevrim süresine ve kalıbın göz sayısına bağlıdır.

59.904
yıllık kurulu makine saati
(8 makine × 24 saat × 312 gün)

4.992
aylık kurulu makine saati
(3 vardiya, 26 iş günü)

%85
hesaplarda kullanılan verim (kalıp değişimi, duruş ve fire payı)

SINIF	MAKİNE	1 VARDİYA · SAAT/AY	2 VARDİYA · SAAT/AY	3 VARDİYA · SAAT/AY
Küçük · 90–130 t	2	416	832	1.248
Orta · 160–220 t	4	832	1.664	2.496
Büyük · 320–400 t	2	416	832	1.248
Toplam	**8**	**1.664**	**3.328**	**4.992**

ÖRNEK HESAPLAR · TEK MAKİNEDE, 3 VARDİYA, AYLIK

KÜÇÜK · KAPAK

Parça	12 g · Ø40 mm
Kalıp	8 göz
Baskı (yolluk dahil)	≈ 106 g
Makine	90 t
Çevrim	18 sn

≈ 848.600
adet / ay

ORTA · EV ÜRÜNÜ

Parça	180 g
Kalıp	1 göz
Baskı (yolluk dahil)	≈ 189 g
Makine	160–220 t
Çevrim	35 sn

≈ 54.600
adet / ay

BÜYÜK · KOVA, KASA

Parça	750 g
Kalıp	1 göz
Baskı (yolluk dahil)	≈ 790 g
Makine	320–400 t
Çevrim	55 sn

≈ 34.700
adet / ay

Aylık adet = (3.600 ÷ çevrim sn) × göz sayısı × verim × günlük saat × iş günü
Örnek hesaplarda verim %85, günlük 24 saat, ayda 26 iş günü alınmıştır.

Örnekler yöntemi göstermek içindir; sipariş taahhüdü değildir. Gerçek çevrim süresi parçanın et kalınlığına, malzemeye ve kalıbın soğutmasına göre değişir. Müsait kapasite ve termin, teklif anındaki iş yüküne göre bildirilir.

HANGİ PLASTİKLE ÇALIŞIRIZ?

Malzeme, renk ve katkı seçimi parçanın kullanım yerine göre teklif aşamasında birlikte yapılır. Kurutma ve yüksek sıcaklık isteyen teknik malzemeler deneme baskısıyla proje bazında değerlendirilir.

GENEL AMAÇLI

PP **PE** **ABS** **PS**

Ambalaj, ev ürünleri, kova, kasa, kapak, baret

PROJE BAZINDA

PC · PA · POM · SAN · PMMA

Teknik ve şeffaf parçalar, deneme baskısıyla

ESNEK VE ÖZEL

TPE

Geri dönüştürülmüş hammadde

Proje bazında deneme baskısıyla değerlendirilir

KALİTE VE BELGELER



ISO 9001:2015
KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ
Belge no QMS-010171
IQR International



ISO 14001:2015
ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ
Belge no EMS-010171
IQR International



ISO 45001:2018
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ
Belge no GCR/CERT-08.2025.005411
GCR Cert

Kapsam: plastik enjeksiyon kalıplarının ve plastik enjeksiyon ürünlerinin (baret, mobilya ayakları, kulplar ve aksesuarları, bebek emzikleri, milkshake kutuları, scooter plastik parçaları, plastik tekerlek, makara kablosu, kozmetik ürün kavanozları) üretimi ve satışı. Belgelerin aslı ve doğrulama bilgisi talep üzerine paylaşılır.



DALMA EROZYON · EXCELLENT CNC-540
Kalıp imalatı, bakım ve revizyon işleri



MANUEL TORNA · IMATEC
Kalıp parçası ve yardımcı parça işleme



KALIP DEPOSU
Müşterilerimize ait kalıplar düzenli raflarda korunur



HAMMADDE VE TAKIM ALANI
Hammadde, kalıp ve el aletleri ayrı alanlarda

11 SİPARİŞ SÜRECİ

TALEPTEN SEVKİYATA

01
TALEP
Çizim, numune veya kalıp bilgilerinizi gönderirsiniz.

02
TEKNİK DEĞERLENDİRME
Parça, kalıp ve makine eşleşmesi kontrol edilir.

03
TEKLİF
Birim fiyat, asgari adet ve termin bildirilir.

04
DENEME BASKISI
Kalıp makineye bağlanır, numune parçalar basılır.

05
NUMUNE ONAYI
Ölçü, renk ve görünüm onayınızdan sonra seriye geçilir.

06
SERİ ÜRETİM VE SEVKİYAT
Ambalajlanan ürünler kararlaştırılan şekilde teslim edilir.

TEKLİF İÇİN GÖNDEREBİLECEĞİNİZ BİLGİLER

- ☐ **Parça çizimi** (STEP, IGES veya PDF) ya da fiziksel numune
- ☐ **Parça ağırlığı** (g) ve dış ölçüleri
- ☐ **Kalıp bilgisi:** göz sayısı, kalıp dış ölçüsü, yolluk tipi
- ☐ **Termin** ve teslim yeri
- ☐ **Malzeme ve renk** tercihi, varsa malzeme kodu
- ☐ **Adet:** sipariş başına ve yıllık tahmini
- ☐ **Ambalaj** ve etiket istekleri

Bilmediğiniz alanları boş bırakabilirsiniz.

AK KALIP PLASTİK ENJEKSİYON

AKKALIP PLASTİK SANAYİ DIŞ TİCARET LTD. ŞTİ.

FİKRE ŞEKİL, ÜRETİME GÜÇ.

ADRES
Dudullu OSB Mah., İMES Sanayi Sitesi, C Blok, 306. Sokak No: 14
Ümraniye / İstanbul, Türkiye

TELEFON
+90 216 365 18 50

CEP · WHATSAPP
+90 533 626 33 88 · WhatsApp

E-POSTA
akkaliptr@gmail.com

WEB · INSTAGRAM
akkalipplastik.com · @akkalipplastiktr

Bu katalogdaki teknik değerler Kasım 2026 itibarıyla firma beyanına dayanır; makine parkındaki değişiklikler sonraki sürümlerde güncellenir. Kapasite örnekleri taahhüt değildir.

AK KALIP
PLASTİK ENJEKSİYON

FİKRE ŞEKİL,
ÜRETİME GÜÇ.

8	90–400 t	Kalıphane	ISO 9001 · 14001 · 45001
ENJEKSİYON MAKİNESİ	KAPAMA KUVVETİ	TASARIMDAN SERİ ÜRETİME	YÖNETİM SİSTEMLERİ

Dudullu OSB Mah., İMES Sanayi Sitesi, C Blok, 306. Sokak No: 14 · Ümraniye / İstanbul

+90 216 365 18 50 · +90 533 626 33 88 · akkaliptr@gmail.com

akkalipplastik.com · @akkalipplastiktr

2027 ÜRETİM KATALOĞU · SÜRÜM 3.0 · 17 KASIM 2026

akkalipplastik.com